2023年3月28日

**厦门首能科技有限公司**

**六氟磷酸锂泄漏应急演练方案**

**一、演练指导思想和目的**

深入贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的方针和安全生产有关法律法规规定，为了进一步加强我公司的安全管理，增强职工的安全意识，提高职工在遇到事故中的应变能力、组织能力和协调能力，最大限度减少生命财产损失。

**二、应急小组成员**

总 指 挥：陈定中

副总指挥：康建强

疏散警戒组负责人：杨惠贤

现场处置组负责人：王荣欣、施佳津

现场监测组：吴海波

**三、演练时间、地点**

1、演练时间：2023年3月28日(星期二）上午11:00-11:50

11:00-11:25 ①会议室签到 ②视频学习空气呼吸机使用方法、③防化服正确穿戴方法（略）、④布置本次演练任务。

11:30-11:50 生产车间 应急演练

2、演练地点：生产车间

**四、参与演练单位**

主办：安环部

参演部门：生产部、品质部、研发部

**五、应急救援演练流程**

根据安环部年度计划安排，组织开展危险化学品泄漏应急处置模拟演练。电解液混合搅拌添加锂盐时，因盐桶阀门故障无法关紧，断开进料连接管后锂盐不断泄漏，冒出大量“白色烟雾”。应急人员做好自身防护后紧急重新关闭盐桶阀门及对泄漏的锂盐进行回收处理过程。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **时 间** | **演练流程** |
| 1 | 11:00 | 1）会议室签到，学习空呼使用、保养方法（视频），防化服穿戴方法（略），分配演练任务。 |
| 2 | 11:30—11:32 | 生产车间：1）彭波在添加锂盐过程中，因盐桶阀门异常没有关闭到位，未进行安全确认就断开连接管后，造成锂盐不断泄露，现场“白色烟雾”不断涌出。 |
| 2）彭波发现后，大声呼救，通知现场作业人员紧急撤处生产车间同时向生产经理报告锂盐泄漏。 |
| 3）生产经理接到信息经评估后决定立即启动突发环境事件应急救援预案，组织开展救援。 |
| 3 | 11:33—11:40 | 王荣欣统筹(施佳津配合)：1）因彭波对现场情况最清楚，生产经理让彭波待命进入第一事故现场进行事故处理。2）王荣欣让杨惠贤组织研发部、品质部人员封锁事故现场，拉防护警戒线（车间大门），对无关人员进行清场与劝退。3)王荣欣命郭自然、郭来团取防化服、长筒靴，并协助彭波穿戴。4)王荣欣命胡玉东、陈享根取空气呼吸机，并协助彭波穿戴。5）王荣欣命彭涛、彭廷军准备带盖密封容器（袋盖塑料桶），和清扫工具/扫把、畚斗等工具。以备对现场进行清扫。5)王荣欣命吴海波准备好做好手持可燃/有毒气体监测仪、穿戴防毒面具、现场待命。6)王荣欣命杨为军、洪斌超戴好防毒面具，取灭火器，现场待命。以防突发现场起火事故。 |
| 4 | 11:41—11:45 | 1)彭波穿好防护服，空气呼吸器和其他防护措施后，在搅拌罐进行救援，将盐桶阀门彻底关闭，泄漏的锂盐用扫把、簸箕收集到塑料空桶，收集……完后……向王荣欣汇报。 |
| 2)王荣欣收到信息后，命令彭波妥善封塑料桶，并撤出救援现场，以免长时间救援吸入少量有害气体。 |
| 3)等待现场“白色烟雾”散尽，王荣欣命海波对现场有毒有害气体，进行浓度测试。 |
| 4）吴海波经多点测试，确定有毒有害气体浓度达标后向王荣欣报告。同时配合检查车间其他可燃气体检测仪显示数值情况。 |
| 5）吴海波手持可燃气体检查仪，对车间四周进行检测，未发现异常后向王荣欣汇报 |
| 5 | 11:45—11:50 | 1)王荣欣确认事故得到控制、 |
| 2)演练工具收拾 |
| 3)宣布解除警报、解除戒严、陈总进行演练总结、演习结束。 |

注：人事部负责现场信息记录工作 拍照等（11：30-11：50）

**六、演练工具**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 储存位置 |
| 1 | 防化服 | 套 | 2 | 微型消防柜 |
| 2 | 安全帽 | 顶 | 每人 | 已配备 |
| 3 | 防护长筒鞋 | 双 | 1 | 微型消防柜 |
| 4 | 防护手套 | 双 | 6 | 微型消防柜 |
| 5 | 灭火器 | 个 | 2 | 生产车间 |
| 6 | 防护防撞柱 | 个 | 5 | 微型消防柜旁 |
| 7 | 警戒线 | 捆 | 2 | 微型消防柜 |
| 8 | 喊话小喇叭 | 个 | 1 | 微型消防柜 |
| 9 | 可燃有毒气体检测器 | 个 | 1 | 微型消防柜 |
| 10 | 防毒面具 | 套 | 生产人员 | 已配备 |
| 11 | 扫把 | 把 | 1 | 生产车间 |
| 12 | 畚斗 | 个 | 1 | 生产车间 |
| 13 | 正压空气呼吸机 | 套 | 1 | 生产车间 |
| 14 |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |